

Solutions radio-navettes Toyota

Mieux stocker pour plus économiser



MIEUX STOCKER

Vous manquez d'espace dans votre entrepôt parce que votre activité croît rapidement ou bien parce que vous connaissez des pics saisonniers ? Vous souhaitez augmenter votre capacité de stockage sans agrandir votre entrepôt ?

Les solutions de radio-navettes Toyota libèrent de l'espace. Comment ?

En stockant plus en profondeur et en hauteur, en supprimant des allées, tout simplement en exploitant totalement le volume de votre entrepôt.

Nos radio-navettes automatisées circulent rapidement dans les rayonnages, sans risque et sans endommagement des marchandises. Elles sont idéalement adaptées à la manutention de palettes regroupant de grandes quantités de produits homogènes (c'est-à-dire peu de références différentes).

Avec ce système de stockage haute densité, vous accroissez votre espace de stockage et améliorez votre productivité.

Sécurité maximale

Si les radio-navettes détectent la présence d'un piéton dans les zones de sécurité, elles s'immobilisent pour garantir la sécurité. L'utilisation de diodes d'avertissement, de signaux auditifs et la fonction d'arrêt d'urgence favorisent une manutention de palettes en toute sécurité.

Augmentez votre capacité de stockage avec notre famille de radio-navettes :

Exploitez véritablement jusqu'à 80 % de l'espace de votre entrepôt

- Via le remplissage de l'espace inutilisé au-dessus des passages ou des quais d'expédition
- En réalisant un stockage tampon dans un tunnel de préparation, créant une zone de picking sûre pour les opérateurs
- En utilisant d'une façon optimale les stockages dans les chambres froides
- Dans le cadre d'activités FILO/FIFO pour le chargement/déchargement à une extrémité ou à des extrémités opposées, par exemple entre la zone de stockage et l'aire d'expédition

Augmentez la productivité de vos opérations

- Manutention rapide des palettes par les radio-navettes
- Le cariste manutentionne beaucoup plus de palettes en moins de temps
- Les batteries des radio-navettes ont l'autonomie nécessaire pour fonctionner en continu pendant un poste de travail

ÉCONOMISEZ PLUS

C'est une évidence, manutentionner un nombre croissant de marchandises nécessite plus d'espace, plus de chariots élévateurs et donc plus de caristes. Un trafic en hausse induit une accidentologie accrue et des coûts d'exploitation croissants et ce plus particulièrement pour les entrepôts avec des chambres froides.

Le recours à des radio-navettes pour déplacer des charges optimise votre flotte de chariots, les temps de travail des opérateurs et vos coûts. Le cariste achemine à l'aide de son chariot élévateur, les palettes jusqu'à l'entrée des tunnels des rayonnages. La navette se charge du reste. Ainsi, le cariste manutentionne beaucoup plus de palettes en moins de temps : augmentation de la productivité et réduction des coûts d'exploitation sont au rendez-vous.

Fiabilité maximale

Nos radio-navettes sont robustes et fiables. De par leur conception, elles offrent une disponibilité maximale dans toutes les conditions d'utilisation. Cette gamme bénéficie aussi de la force du réseau de service Toyota, synonyme de qualité et de compétence.

Économisez plus avec notre famille de radio-navettes :

Réduisez vos coûts, optimisez le temps

- Caristes dédiés à des tâches à forte valeur ajoutée, moins de temps consacré à la manutention des palettes
- Palettes déplacées rapidement
- Retour sur investissement rapide car le coût de manutention par palette, de la main-d'oeuvre et des dommages matériels baisse

Gagnez en flexibilité

- Radio-navettes compatibles avec tous les chariots élévateurs conventionnels
- Possibilité d'intégration totale à nos chariots automatisés Autopilot (dans le cadre d'une solution complètement automatisée)



TOYOTA AUTOSHUTTLE

STOCKAGE EFFICACE SANS ALLÉE

Cette solution permet un stockage grande densité dans des rayonnages profonds. Elle met en œuvre des navettes semi-automatiques Autosshuttle qui stockent et prélèvent des marchandises palettisées dans des rayonnages spécifiques. La manutention est rapide, sûre et efficace ; La productivité et la rentabilité augmentent.

SPÉCIFICATIONS :

- Capacité nominale : 1 500 kg
- Dimension des palettes : différents supports de charges
- Autonomie > 8 h
- Chambre froide jusqu'à -30°C
- (Dé)chargement en séquence

CONNECTIVITÉ :

- Système de sécurité personnelle sans contact avec scanners de sécurité
- Communication par télécommande entre le chariot et l'Autoshuttle
- Commande à distance avec fonction « One Push » contrôlant 99 navettes
- Affichage d'informations sur la commande à distance
- Fonction inventaire

OPTION :

- Poste de charge

RADIOSHUTTLE TOYOTA

STOCKAGE INTELLIGENT SANS ALLÉE

La Radioshuttle Toyota stocke et prélève en profondeur des charges palettisées dans des rayonnages spécifiques. Aucune allée n'est requise pour cette solution semi-automatisée. La Radioshuttle est un support de charge intelligent qui se connecte si besoin, à votre système WMS. Pour ceux qui souhaitent encore plus de performances, elle s'intègre parfaitement à notre gamme de chariots de magasinage automatisés Autopilot.

SPÉCIFICATIONS :

- Capacité nominale : 1 500 kg (1 800 kg en option)
- Dimension des palettes : différents supports de charges
- Autonomie > 8 h (> 16 h avec batterie lithium-ion)
- Chambre froide jusqu'à -30°C
- (Dé)chargement en séquence

CONNECTIVITÉ :

- Système de sécurité personnelle sans contact avec scanners de sécurité
- Communication par télécommande entre le chariot et la Radioshuttle
- Commande à distance avec fonction « One Push » contrôlant un nombre illimité de navettes
- Affichage d'informations sur la navette
- Fonction inventaire

OPTIONS :

- Poste de charge
- I_Site
- Batteries lithium-ion
- Capteur d'avertissement d'inclinaison
- Intégration aux solutions Toyota Autopilot / à l'interface WMS





AUTOMATISATION TOTALE

DE VOTRE STOCKAGE HAUTE DENSITÉ

Notre objectif : toujours optimiser les opérations de manutention de nos clients en nous appuyant sur la compétence Lean que nous avons développée dans nos usines Toyota. C'est pourquoi notre nouvelle version de Radioshuttle est totalement automatisable, connectée via le WiFi à notre logiciel intelligent de traitement des commandes "Order Manager". Elle fonctionne en parfaite adéquation avec notre gamme de chariots automatisés Autopilot.

Contrôle total

Le gestionnaire de commandes "Order Manager" suit la localisation exacte de vos radio-navettes et des marchandises dans les rayonnages, et identifie les emplacements vides. Il contrôle aussi l'intégralité de la flotte de radio-navettes en utilisant systématiquement la radio-navette la plus appropriée en fonction des commandes présentes dans la file d'attente. Il offre également une traçabilité totale des différentes marchandises et des durées de stockage.

Fluidité du travail

Lors du réapprovisionnement, nos radio-navettes sont complètement automatisées et « s'entraident » en déplaçant des navettes entre les tunnels de stockage, "juste à temps" pour être disponibles pour le prochain chariot ou la prochaine commande.

Disponibilité optimale

Cette solution totalement automatisée contrôle le niveau de charge des batteries des radio-navettes. Ce qui signifie que les chariots gèrent automatiquement les recharges partielles des navettes en fonction de la charge de travail, au moment le plus opportun.

Mises à jour en temps réel

Le logiciel intelligent signale tout dysfonctionnement ou perturbation au responsable de l'entrepôt via un SMS ou un courrier électronique.

Nos radio-navettes automatisées offrent un contrôle total et un stockage haute densité à votre entrepôt. Le risque de perte ou d'endommagement de marchandises est minimal, la disponibilité et la productivité sont maximales. Nos radio-navettes facilitent aussi l'inventaire réduisant ainsi fortement les coûts.

Toyota Material Handling France

Couverture intégrale

Le réseau Toyota Material Handling France, c'est 98 points de vente regroupant 730 techniciens de service.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

Fabriqués en Europe

Plus de 90 % des chariots Toyota vendus sont produits en Europe, dans nos usines de Suède, France et Italie. Fabriqués selon le Système de Production Toyota (TPS), ils bénéficient des normes de qualité les plus élevées. Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe et collaborent avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

